

UNIMATIK



Unik Pel

2000 4000
6000 8000

Macchine per conceria
Tannery machines
Maquinas para
curtiembres





MACCHINE PER CONCIA, RICONCIA, TINTURA, INGRASSO PELLI

CARATTERISTICHE TECNICO-COSTRUTTIVE

- Tutta la macchina costruita in acciaio inox AISI 316 (per concia, riconcia, tintura ed ingrasso) o in acciaio inox AISI 304 (per riconcia, tintura ed ingrasso).
- Macchina composta da botte e cesto ruotante all'interno della botte.
- Cesto interno diviso in 3 compartimenti, con 2 porte per ogni compartimento
- Miscelazione automatica della temperatura dell'acqua in entrata.
- Livello automatico dell'acqua in entrata.
- Riciclo bagno con pompa speciale.
- Iniezione bagno in riciclo dall'estremità superiore della botte.
- Controllo automatico della temperatura del bagno con scambiatore di calore sul circuito di riciclo, per il riscaldamento e per il mantenimento della temperatura interna costante.
- Due differenti velocità di rotazione del cesto, con inversione automatica regolabile del senso di rotazione.
- Multi velocità selezionabili con INVERTER vettoriale (optional).
- Due differenti pompe di aspirazione additivi liquidi direttamente dai contenitori.
- Lavaggio automatico dei contenitori al termine dell'aspirazione additivi.
- Quadro comandi automatici completo di PLC e tastiera TOUCH SCREEN, per il comando ed il controllo automatico di tutte le operazioni relative allo svolgimento dei processi (versione PLC).
- Quadro comandi semi-automatici per la gestione di tutte le operazioni semi-automaticamente (versione SA-MAN).



RISPARMI E VANTAGGI

Nelle macchine UNIK-PEL, grazie alla loro caratteristica costruttiva di botte con cesto, diviso in 3 compartimenti, ruotante all'interno della botte stessa, il livello del bagno, ridotto del 40÷50% di acqua e del 10÷20% di prodotti chimici in comparazione agli stessi processi eseguiti nei bottali tradizionali, è fermo nella botte ed il cesto contenente le pelli entra ed esce dal bagno, continuamente cambiando il senso di rotazione: con questo sistema si può ottenere, oltre ai risparmi, un'ottima azione meccanica d'impatto tra le pelli ed il bagno, per la penetrazione e l'esaurimento del bagno.

La riduzione dei prodotti chimici, oltre alla concentrazione nel bagno ridotto, è ottenuta dal sistema di riciclo del bagno (400-500 lt/1'), prelevato dal basso ed immesso dall'alto a pioggia, e dal controllo automatico della temperatura del bagno attraverso lo scambiatore di calore inserito sul circuito di riciclo; con la temperatura costante durante tutto il tempo dei trattamenti si può ottenere l'esaurimento completo del bagno, eliminando gli sprechi di prodotti, invece scaricati specie con il raffreddamento del bagno.

I risparmi ed i vantaggi derivanti dalle caratteristiche tecnico-funzionali sono i seguenti:

- Elevata riduzione del consumo di acqua: composizione macchina con botte e cesto ruotante all'interno; percentuale bagno ridotta; azione meccanica d'impatto.
- Riduzione consumo energia elettrica: tempi processi ristretti del 25÷30%.
- Riduzione consumo prodotti chimici: riciclo bagno; controllo temperatura costante; azione meccanica.
- Riduzione scarichi inquinanti: esaurimento prodotti contenuti nel bagno.
- Riduzione manodopera: funzionamento in automatico computerizzato (versione PLC).
- Trattamento delicato delle pelli in lavorazione, con eliminazione delle legature ed annullamento degli strappi: cesto in acciaio inox; divisione cesto in 3 compartimenti.
- Elevata uniformità in tintura: circuito riciclo; temperatura costante; cambio continuo del senso di rotazione.
- Migliori condizioni di lavoro: assenza di esalazioni tossiche e fumi (macchina chiusa); eliminazione dello scarico bagno sul pavimento (collegato direttamente nella canalina scarico); assenza di acqua durante lo scarico pelli (scaricata prima); scarico pelli direttamente nelle ceste; comandi automatici senza possibilità di errore di formulazione mediante la semplice programmazione guidata del PLC; aspirazione prodotti direttamente dai fusti.
- Eliminazione dei costi d'installazione per la costruzione di muri di supporto o basi: macchina compatta, ferma, bilanciata, pronta all'uso.



TANNING, RETANNING, DYEING, FATLIQUORING MACHINES FOR LEATHER

TECHNICAL-MANUFACTURING FEATURES

- All components of the machine made in AISI 316 Stainless Steel (for tanning, retanning, dyeing and fatliquoring) or in AISI 304 Stainless Steel (for retanning, dyeing, fatliquoring).
- Machine composed of drum and basket rotating inside the drum.
- Internal basket divided in 3 compartments, with 2 doors each compartment.
- Automatic mixing of inlet water temperature.
- Automatic level of inlet water.
- Liquor recycling with special fast pump.
- Recycling liquor injection from the top entry of the drum.
- Automatic control of the liquor temperature by heat exchanger on the recycling circuit, for heating and maintaining constant the internal temperature.
- Two different speeds of basket rotation with adjustable automatic reversal of the rotating basket.
- Multi speed selection by vectorial INVERTER (optional).
- Two different suction pumps for drawing the liquid chemicals directly from the containers.
- Automatic washing of the containers after chemical suction.
- Automatic control board complete of PLC and TOUCH SCREEN keyboard, for the automatic control and checkover of all operations (PLC version).
- Semiautomatic control board, for all semiautomatic operations (SA-MAN version).



SAVINGS AND ADVANTAGES

In UNIK-PEL machines, thanks to their drum and basket design feature, in which the basket divided into 3 compartments is rotating inside the drum, the liquor level, reduced to 40÷50% of water and to 10÷20% of chemicals compared with traditional drum processes, remains inside the drum, and the basket, containing the skins, goes into and comes out the liquor, continually changing the sense of rotation: with this system you can obtain, besides the savings, an highly efficient mechanical action of impact between skins and liquor, for penetration and liquor exhaustion.

The chemical reduction, in addition to the reduced liquor concentration, is obtained with the recycling liquor system (400-500 lt/1') by bottom suctioning and top spraying, and the automatic temperature control of the liquor through the heat exchanger connected onto the recycling circuit: with constant temperature during the whole treatment time you can obtain the complete liquor exhaustion, eliminating the chemical wastes, rather than draining them due to cooled liquor.

The savings and advantages deriving from the technical features are the following:

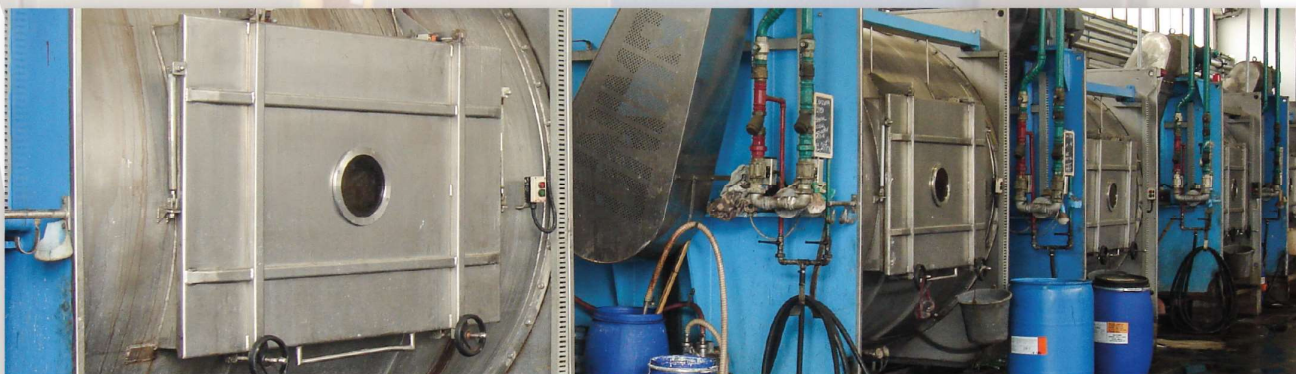
- Water consumption reduction: machine composed of drum and basket rotating inside; liquor ratio highly reduced; mechanical action of impact.
- Electric energy consumption reduction: 25÷30% reduced treatment time.
- Chemical consumption reduction: recycling liquor; constant temperature; mechanical action.
- Pollution drain reduction: liquor exhaustion.
- Labour reduction: computerized automatic working (PLC version).
- Soft treatment of the dyeing leather articles, with binding elimination and tear-free: stainless steel basket; three compartment basket division.
- Elevated dyeing uniformity: recycling circuit; constant temperature continuous alternation sense of rotation.
- Better work conditions: no toxic exhalations and fumes (sealed machine); no draining on the floor (draining connected directly to drain conduction); no water during the skin unloading (drained previously); skin unloading directly into containers; automatic computerized control by PLC without possibility of formulation errors; chemical drawing from the containers.
- No installation costs for building supporting walls and/or bases: compact machine, fixed, balanced and ready to start.



MAQUINAS PARA CURTIDO, RECURTIDO, TINTURA, ENGRASE DE LAS PIELS

CARACTERISTICAS TECNICO-CONSTRUCTIVAS

- Toda la máquina construida en acero inoxidable AISI 316 (para curtición, recurtición, tintura y engrase) o en acero inoxidable AISI 304 (para recurtición, tintura y engrase).
- Máquina compuesta por bombo y cesto giratorio en el interior del bombo.
- Cesto interno dividido en 3 compartimentos, con 2 puertas para cada compartimento.
- Mezcla automática de la temperatura del agua a la entrada.
- Nivel automático del agua a la entrada.
- Recirculación del baño con bomba especial.
- Inyección del baño en recirculación desde la extremidad superior del bombo.
- Control automático de la temperatura del baño con intercambiador de calor en el circuito de recirculación, para la calefacción y el mantenimiento de la temperatura interna constante.
- Dos velocidades de rotación del cesto diferentes, con inversión automática regulable del sentido de rotación.
- Multi velocidades seleccionables con INVERTER vectorial (opcional).
- Dos bombas diferentes para la aspiración de adiciones líquidas directamente de los contenedores.
- Lavado automático de los contenedores al terminar la aspiración de las adiciones.
- Cuadro de mandos automático completo de PLC y teclado TOUCH SCREEN, para el mando y control de todas las operaciones relativas al desarrollo de los procesos completos (versión PLC).
- Cuadro de mandos semiautomático, para la gestión de todas las operaciones semi-automáticamente (versión SA-MAN).



AHORROS Y VENTAJAS

En la máquina UNIK-PEL, gracias a su característica constructiva de bombo con cesto, dividido en 3 compartimentos, girando en el interior del mismo bombo, el nivel del baño, reducido del 40÷50% de agua y del 10÷20% de productos químicos en comparación con los mismos procesos realizados en bombos tradicionales, está parado en el bombo y el cesto, conteniendo las pieles, entra y sale del baño, continuamente cambiando el sentido de rotación; con este sistema se puede obtener, además de los ahorros, una óptima acción mecánica de impacto entre las pieles y el baño, para la penetración y el agotamiento del baño.

La reducción de los productos químicos, además de la concentración en el baño reducido, es obtenida por el sistema de recirculación del baño (400-500 lts/min.), recogido de abajo e introducido desde arriba por lluvia, y el control automático de la temperatura del baño mediante el intercambiador de calor insertado en el circuito de recirculación: con la temperatura constante durante todo el tiempo de los tratamientos se puede obtener el agotamiento completo del baño, eliminando el desperdicio de productos, en lugar de descargarlos sobre todo con el enfriamiento del baño.

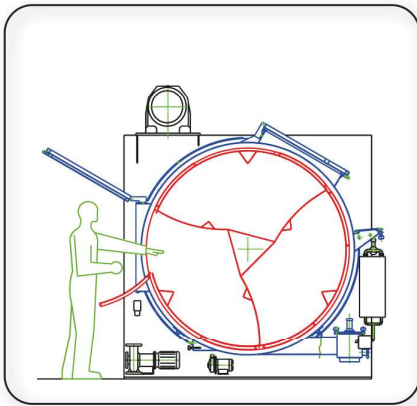
Los ahorros y ventajas derivadas de las características técnico-funcionales son las siguientes:

- Elevada reducción del consumo de agua: composición máquina con bombo y cesto giratorio en el interior; porcentaje de baño reducido; acción mecánica.
- Reducción del consumo de energía eléctrica: tiempo de proceso acortados del 25÷30%.
- Reducción de consumo de productos químicos: recirculación baño; control de temperatura constante; acción mecánica.
- Reducción descargas contaminantes: agotamiento de los productos contenidos en el baño.
- Reducción mano de obra: funcionamiento en automático computerizado (versión PLC).
- Tratamiento delicado de las pieles en producción, con eliminación del cosido y anulación de desgarros: cesto en acero inoxidable; división del cesto en 3 compartimentos.
- Elevada uniformidad en tintura: circuito de recirculación; temperatura constante; cambio continuo del sentido de rotación.

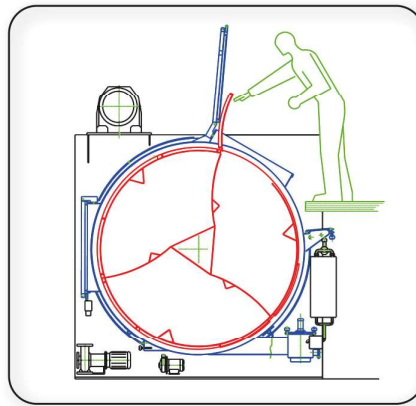


UNIMATIK

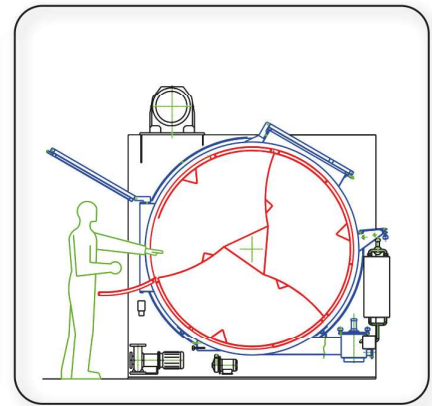
TADDEI
OFFICINA MECCANICA



1a Soluzione carico pelli
1st Solution skin loading
1a Solución carga pieles



2a Soluzione carico pelli
2nd Solution skin loading
2a Solución carga pieles



3a Scarico pelli
3nd Skin unloading
3a Descarga pieles

DATI TECNICI MACCHINE UNIK-PEL		TECHNICAL DATA OF UNIK-PEL MACHINES		DATOS TECNICOS DE LAS MAQUINAS UNIK-PEL		
Modello	Model	Modelo	UNIK-PEL 2000	UNIK-PEL 4000	UNIK-PEL 6000	UNIK-PEL 8000
Cesto interno diametro profondità volume compartimenti	Internal basket diameter depth volume compartments	Cesto interno diámetro profundidad volumen compartimentos	1500 1140 2015 3	2000 1300 4100 3	2000 1490 6080 3	2160 2200 8057 3
Bottale diametro profondità volume	Drum diameter depth volume	Bombo diámetro profundidad volumen	1650 1335 3030	2150 1500 5490	2170 2100 7750	2380 2360 10500
Ingombri massimi lunghezza larghezza altezza peso netto	Overall dimensions length width height net weight	Dimensiones máximas largo ancho altura peso neto	2000 2200 2400 3600	2500 2430 2830 4800	2600 3200 2880 5800	2650 3500 2930 6800
CAPACITÀ peso rasato	CAPACITY shaved weight	CAPACIDAD peso rebajado	300 - 500	700 - 1000	1200 - 1500	1500 - 2000
Collegamenti acqua fredda/calda vapore scarico aria compressa energia elettrica	Connections cold and hot water steam draining compressed air electric power	Conexiones agua fría/caliente vapor descarga aire comprimido energía eléctrica	2" 3/4" mm. 200 Ø 6 x 4 kW. 7	2" 3/4" mm. 200 Ø 6 x 4 kW. 12	2" 1" mm. 200 Ø 6 x 4 kW. 18	2" 1" 1/4 mm. 200 Ø 6 x 4 kW. 27
Numero giri	Rpm	Giros por minuto	12/24	9/18	9/18	9/18

Le descrizioni ed illustrazioni del presente catalogo sono fornite a titolo informativo. UNIMATIK si riserva di modificare i dati tecnici dei suoi modelli.

Descriptions and data of this catalogue are supplied for information only. UNIMATIK reserves the right to modify technical data of its models.

Las descripciones y ilustraciones de este catálogo son suministradas a título informativo. UNIMATIK se reserva modificar los datos técnicos de sus modelos.



UNIMATIK

TADDEI
OFFICINA MECCANICA s.r.l.



OFFICINA MECCANICA TADDEI S.r.l.

Via dell'Eucalipto 5 56022 Castelfranco di Sotto (PISA) ITALIA Tel. +39 0571.471338 Fax. +39 0571.471421
info@officinataddei.it www.officinataddei.it